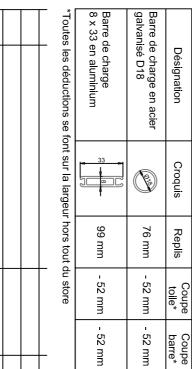


41,75



Origine de contrôle - Valeurs des rayons non cotés # = R 0.50



igine de contrôle SURFACE PRINCIPALE SURFACE SECONDAIRE	#=R0.50	de gravie	lappul référence	ence cotation d'appul		
Tolérance géi sauf Indication sauf Indication copié, reproduit		_		Indice		
Tolérance générale d'extrusion sauf indication contraite ±0.2 Ce plan est la propriéé de la société CEPLAST et ne peut être copié reproduit ou communique sans autorisation	iltersun		Modification			
Echelle Format 1/2 A4 Quantité	Validé par LG	Dessiné le 24/11/14	Dessiné par LG			
ProBox 58 coulisse 21 mm Manoeuvre Treuli, Directe sous caisson		PBI 058 R G21 TRSD		Intervenant		
				Date		
				Validé par		